PREFEITURA RIO | Educação

CONTRATO N.º 96/2026

Contrato Administrativo nº 96/2026, Processo administrativo nº 000700.009090/2026-54, Edital de Chamada Pública CP-SME nº 02/2026.

O MUNICÍPIO DO RIO DE JANEIRO, pessoa jurídica de direito público, com sede na Rua Afonso Cavalcanti, 449, Cidade Nova, Rio de Janeiro - RJ, inscrita no CNPJ sob nº 42.498.733/0001-48, por meio da **SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**, representada neste ato pela Sra. Subsecretária de Gestão, Bettina Maria Cantuária Libonati, doravante denominado **Contratante**, e por outro lado a AGRICULTURE FAMILYCOOPERATIVA RIO DEJANEIRO BRAZIL, situado a Rua Fileuterpe, nº 235, São Pedro – Teresópolis/RJ, CEP: 25.955-100, inscrita no CNPJ sob nº 62.340.604/0001-34, doravante denominada **Contratada**, neste ato representada por Renato Lopes da Silva, fundamentados nas disposições da Lei nº 11.947, de 16 de junho de 2009, alterada pela Lei nº 14.660, de 23 de agosto de 2023, e Resoluções vigentes do FNDE, a legislação de contratos administrativos públicos, art. 89 a art. 194 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, Processo administrativo nº 000700.005767/2026-85, Edital de Chamada Pública nº02, de 26/05/2026, aplicando-se lhes, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado, resolvem celebrar o presente contrato administrativo público mediante as cláusulas que seguem:

1. Cláusula Primeira – Objeto

1.1 O objeto do presente contrato de fornecimento é a aquisição de Gêneros Alimentícios (HORTIFRUTI), provenientes da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural, nas condições estabelecidas no Edital de Chamada Pública nº 02, de 26/05/2026 e seus anexos, a qual fica fazendo parte integrante do presente contrato, independentemente de anexação ou transcrição.

1.2 Objeto da contratação:

EDUCAÇÃO

MEMÓRIA DE CÁLCULO

DADOS DA CONTRATAÇÃO

OBJETO: FORNECIMENTO DE GÊNEROS/PRODUTOS ALIMENTÍCIOS

CONTRATADO(A): DISTRIBUIÇÃO AGRICULTURE FAMILY COOPERATIVA RIO DE JANEIRO BRASIL

CNPJ: 62.340.604/0001-34

VIGÊNCIA: AGOSTO DE 2026 A DEZEMBRO DE 2026

PRAZO: 5 (CINCO) MESES

INFORMAÇÕES SOBRE O OBJETO					INFORMAÇÕES SOBRE OS VALORES CONTRATADOS	
CRE	ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDADE	VALOR OFERTADO UNITÁRIO	QTD SOLICITADA NA CONTRATAÇÃO	VALOR DA CONTRATAÇÃO (CONSUMO)
1ª CRE	1	8915.12.002-56 ABÓBORA	KG	R$ 6,56	9.482,00	R$ 62.201,92
	3	8915.12.009-22 BATATA DOCE	KG	R$ 7,02	4.418,00	R$ 31.014,36
	4	8915.12.011-47 BERINJELA	KG	R$ 7,90	1.199,00	R$ 9.472,10
	5	8915.12.013-09 BETERRABA	KG	R$ 7,62	6.072,00	R$ 46.268,64
	6	8915.12.016-51 CENOURA	KG	R$ 8,51	13.086,00	R$ 111.361,86
	8	8915.12.018-13 CHUCHU	KG	R$ 6,09	5.344,00	R$ 32.544,96
	10	8915.12.021-19 COUVE	KG	R$ 14,92	1.473,00	R$ 21.977,16
	12	8915.12.025-42 TOMATE	KG	R$ 10,70	3.798,00	R$ 40.638,60
	13	8915.12.026-23 INHAME	KG	R$ 9,91	2.547,00	R$ 25.240,77
	14	8915.12.032-71 PIMENTÃO VERDE	KG	R$ 13,79	1.781,00	R$ 24.559,99
	16	8915.13.003-90 BANANA D'ÁGUA	KG	R$ 8,10	3.383,00	R$ 27.402,30
	17	8915.13.004-71 BANANA PRATA	KG	R$ 10,71	65.758,00	R$ 704.268,18
	18	8915.13.008-03 LARANJA LIMA	KG	R$ 11,73	4.347,00	R$ 50.990,31
	19	8915.13.011-09 LARANJA SELETA	KG	R$ 9,61	4.387,00	R$ 42.159,07
	20	8915.13.012-81 LIMÃO TAITI	KG	R$ 6,86	1.006,00	R$ 6.901,16
	21	8915.13.018-77 MELANCIA	KG	R$ 6,57	32.488,00	R$ 213.446,16
	67	8915.12.002-56 ABÓBORA	KG	R$ 6,56	20.746,00	R$ 136.093,76
	68	8915.12.003-37 ABORINHA	KG	R$ 7,30	11.718,00	R$ 85.541,40

4ª CRE	69	8915.12.009-22 BATATA DOCE	KG	R$ 7,02	8.865,00	R$ 62.232,30
	70	8915.12.011-47 BERINJELA	KG	R$ 7,90	1.670,00	R$ 13.193,00
	71	8915.12.013-09 BETERRABA	KG	R$ 7,62	11.395,00	R$ 86.829,90
	72	8915.12.016-51 CENOURA	KG	R$ 8,51	24.165,00	R$ 205.644,15
	73	8915.12.017-32 CHEIRO VERDE	KG	R$ 27,31	1.379,00	R$ 37.660,49
	74	8915.12.018-13 CHUCHU	KG	R$ 6,09	9.682,00	R$ 58.963,38
	75	8915.12.020-38 COENTRO	KG	R$ 21,66	147,00	R$ 3.184,02
	76	8915.12.021-19 COUVE	KG	R$ 14,92	3.145,00	R$ 46.923,40
	77	8915.12.023-80 VAGEM MANTEIGA	KG	R$ 18,19	2.670,00	R$ 48.567,30
	78	8915.12.025-42 TOMATE	KG	R$ 10,70	6.431,00	R$ 68.811,70
	79	8915.12.026-23 INHAME	KG	R$ 9,91	5.010,00	R$ 49.649,10
	80	8915.12.032-71 PIMENTÃO VERDE	KG	R$ 13,79	3.762,00	R$ 51.877,98
	81	8915.12.034-33 REPOLHO	KG	R$ 8,21	3.423,00	R$ 28.102,83
	82	8915.13.003-90 BANANA D'ÁGUA	KG	R$ 8,10	5.266,00	R$ 42.654,60
	83	8915.13.004-71 BANANA PRATA	KG	R$ 10,71	141.024,00	R$ 1.510.367,04
	84	8915.13.008-03 LARANJA LIMA	KG	R$ 11,73	6.061,00	R$ 71.095,53
	85	8915.13.011-09 LARANJA SELETA	KG	R$ 9,61	6.255,00	R$ 60.110,55
	86	8915.13.012-81 LIMÃO TAITI	KG	R$ 6,86	1.548,00	R$ 10.619,28
	87	8915.13.018-77 MELANCIA	KG	R$ 6,57	61.935,00	R$ 406.912,95
	88	8915.16.034-58 REPOLHO ROXO	KG	R$ 9,59	3.133,00	R$ 30.045,47
5ª CRE	89	8915.12.002-56 ABÓBORA	KG	R$ 6,56	2.901,00	R$ 19.030,56
	90	8915.12.003-37 ABOBRINHA	KG	R$ 7,30	1.489,00	R$ 10.869,70
	92	8915.12.011-47 BERINJELA	KG	R$ 7,90	576,00	R$ 4.550,40
	93	8915.12.013-09 BETERRABA	KG	R$ 7,62	3.224,00	R$ 24.566,88
	94	8915.12.016-51 CENOURA	KG	R$ 8,51	6.831,00	R$ 58.131,81
	97	8915.12.020-38 COENTRO	KG	R$ 21,66	115,00	R$ 2.490,90
	102	8915.12.032-71 PIMENTÃO VERDE	KG	R$ 13,79	914,00	R$ 12.604,06
	105	8915.13.004-71 BANANA PRATA	KG	R$ 10,71	41.496,00	R$ 444.422,16
	106	8915.13.008-03 LARANJA LIMA	KG	R$ 11,73	2.620,00	R$ 30.732,60
	108	8915.13.012-81 LIMÃO TAITI	KG	R$ 6,86	663,00	R$ 4.548,18

	109	8915.13.018-77 MELANCIA	KG	R$ 6,57	42.677,00	R$ 280.387,89
	110	8915.16.034-58 REPOLHO ROXO	KG	R$ 9,59	2.122,00	R$ 20.349,98
6ª CRE	111	8915.12.002-56 ABÓBORA	KG	R$ 6,56	14.085,00	R$ 92.397,60
	112	8915.12.003-37 ABORINHA	KG	R$ 7,30	7.517,00	R$ 54.874,10
	113	8915.12.009-22 BATATA DOCE	KG	R$ 7,02	5.853,00	R$ 41.088,06
	114	8915.12.011-47 BERINJELA	KG	R$ 7,90	1.158,00	R$ 9.148,20
	115	8915.12.013-09 BETERRABA	KG	R$ 7,62	7.716,00	R$ 58.795,92
	116	8915.12.016-51 CENOURA	KG	R$ 8,51	15.329,00	R$ 130.449,79
	117	8915.12.017-32 CHEIRO VERDE	KG	R$ 27,31	834,00	R$ 22.776,54
	118	8915.12.018-13 CHUCHU	KG	R$ 6,09	6.789,00	R$ 41.345,01
	119	8915.12.020-38 COENTRO	KG	R$ 21,66	92,00	R$ 1.992,72
	120	8915.12.021-19 COUVE	KG	R$ 14,92	2.090,00	R$ 31.182,80
	121	8915.12.023-80 VAGEM MANTEIGA	KG	R$ 18,19	2.916,00	R$ 53.042,04
	122	8915.12.025-42 TOMATE	KG	R$ 10,70	4.133,00	R$ 44.223,10
	123	8915.12.026-23 INHAME	KG	R$ 9,91	3.341,00	R$ 33.109,31
	124	8915.12.032-71 PIMENTÃO VERDE	KG	R$ 13,79	2.295,00	R$ 31.648,05
	125	8915.12.034-33 REPOLHO	KG	R$ 8,21	2.143,00	R$ 17.594,03
	126	8915.13.003-90 BANANA D'ÁGUA	KG	R$ 8,10	3.648,00	R$ 29.548,80
	127	8915.13.004-71 BANANA PRATA	KG	R$ 10,71	83.727,00	R$ 896.716,17
	128	8915.13.008-03 LARANJA LIMA	KG	R$ 11,73	3.738,00	R$ 43.846,74
	129	8915.13.011-09 LARANJA SELETA	KG	R$ 9,61	4.514,00	R$ 43.379,54
	130	8915.13.012-81 LIMÃO TAITI	KG	R$ 6,86	884,00	R$ 6.064,24
	131	8915.13.018-77 MELANCIA	KG	R$ 6,57	39.835,00	R$ 261.715,95
	132	8915.16.034-58 REPOLHO ROXO	KG	R$ 9,59	2.096,00	R$ 20.100,64
VALOR GLOBAL						7.443.252,14

gov.br Documento assinado digitalmente
INGRID MIRANDA DE ASSIS
Data: 20/07/2026 13:56:32-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

1.3 São anexos a este Instrumento e vinculam esta contratação, independentemente de transcrição:

1.4 O descritivo dos itens e pesquisa da média de preço realizada pela Entidade Executora conforme rege Resoluções do FNDE;

1.5 O Edital de Chamada Pública, a autorização de contratação conforme rege o art.

14 da Lei nº 11.947, de 16 de junho de 2009, alterada pela Lei nº 14.660, de 23 de agosto de 2023, e resoluções do FNDE, no âmbito do PNAE;

1.6 Anexos com os documentos dos proponentes e avisos;

1.7 Os projetos de venda dos proponentes; e

1.8 Ata de adjudicação da seleção e ato de publicização do resultado em órgão oficial.

2. **Cláusula Segunda - Valor do contrato e pagamento**

2.1 Para viabilizar a execução do objeto desse contrato será utilizado somente dotação orçamentária repassada pelo FNDE, no âmbito do PNAE, Nota de Empenho nº 2026NE002600, Programa de Trabalho 10.1601.12.306. 9808. 0101, Código da Despesa 3.3.90.30.

2.2 Pelo fornecimento dos alimentos, conforme item 1.2 deste documento, o(a) contratado(a) receberá o valor total de R$ 7.443.252,14 (sete milhões e quatrocentos e quarenta e três mil e duzentos e cinquenta e dois reais e catorze centavos).

2.3 Nos casos em que o(a) agricultor (a)familiar, o(a) empreendedor(a) familiar rural ou suas organizações ainda não estiverem aptos a receber pagamento por meio de cartão magnético, será permitido à EEx e/ou à UEx realizar transferência bancária, por meio da Conta Cartão PNAE, conforme art. 49, § 5º, da Resolução do FNDE nº 6/2020, (ou aquela que venha a substituí-la).

2.4 O(a) contratante, após o recebimento do Termo de Recebimento e notas fiscais, ter tramitado o processo para instrução e liquidação, efetuará o pagamento no valor correspondente às entregas do mês anterior, em nome do(a) contratado(a), no Banco Santander - 033, Agência nº 2285, conta corrente nº 13002119-4.

2.5 Não haverá atrasos no pagamento dos(as) fornecedores(as) da agricultura familiar, uma vez que, os repasses do FNDE ocorrem mensalmente, e os(as) agricultores(as) dependem desse valor para reaplicar na produção.

2.6 Não será efetuado qualquer pagamento ao(à) contratado(a) enquanto houver pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

2.7 O(a) contratante que não seguir a forma de liberação de recursos para pagamento do(a) contratado(a) fornecedor, deverá pagar multa de 2% (dois por cento), mais juros de 0,1% (zero vírgula um) ao dia, sobre o valor da parcela vencida. Ressalvados os casos quando não efetivados os repasses mensais dos recursos do FNDE em tempo hábil.

2.8 No ato do pagamento não deverá ser solicitada comprovação da manutenção das condições iniciais de habilitação quanto à situação de regularidade fiscal e demais documentação exigida no Edital da Chamada Pública nº c01/2026, de 12/05/2026.

3. **Cláusula Terceira - Limite máximo de comercialização por cadastro nacional de agricultura familiar - CAF, por Unidade Familiar de Produção Agrária - UFPA, por ano civil e por Entidade Executora - EEx.**

3.1 Para a comercialização com fornecedores(as) individuais e grupos informais, os contratos individuais firmados devem respeitar o valor máximo de comercialização no total de R$ 40.000,00 (quarenta mil reais), por CAF ou NIS, por ano civil, por EEx.

3.2 Para a comercialização com grupos formais e Empreendedores Familiares Rurais - EFR, o valor máximo a ser contratado com a pessoa jurídica deve considerar o resultado da multiplicação do número de fornecedores com CAF Pessoa Física, inscritos no CAF Pessoa Jurídica, pelo valor individual de comercialização, utilizando-se a seguinte fórmula:

VMC = NAF com CAF Pessoa Física × valor individual de comercialização, até o limite máximo de R$ 40.000,00 (quarenta mil reais).

VMC: valor máximo a ser contratado de grupos formais e EFR.

NAF: número de associados/cooperados, com CAF Pessoa Física, inscritos no

CAF Pessoa Jurídica, com produção própria de cada alimento, integrantes do projeto de venda.

3.3 Cabe às cooperativas e/ou associações que firmarem contratos com a EEx a responsabilidade pelo controle do atendimento ao limite individual de venda, nos casos de comercialização com os grupos formais.

3.4 Cabe às EEx a responsabilidade pelo controle do atendimento ao limite individual de venda, nos casos de comercialização com os grupos informais e agricultores(as)

individuais. A estas também compete o controle do limite total de venda das cooperativas e associações, nos casos de comercialização com grupos formais.

4. Cláusula Quarta - Vigência e Prorrogação

4.1 O prazo de vigência da contratação é de 05/08/2026 a 04/12/2026, contados da assinatura do contrato, na forma do art. 105 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

4.2 O prazo de vigência será automaticamente prorrogado, independentemente de termo aditivo, quando o objeto não for concluído no período firmado acima, ressalvadas as providências cabíveis no caso de culpa do contratado, previstas neste instrumento.

4.3 No momento da contratação e a cada exercício financeiro, deverá se observar a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando o contrato ultrapassar um exercício financeiro.

4.4 Não será admitida a subcontratação do objeto contratual.

5. Cláusula Quinta - entrega dos ALIMENTOS

5.1 Os alimentos serão entregues conforme cronograma do item 2 deste documento. O recebimento dar-se-á mediante apresentação do Termo de Recebimento e das notas fiscais de venda pela pessoa responsável pela alimentação no local de entrega;

5.2 As notas fiscais apresentadas deverão ser emitidas em nome e no CNPJ da EEx do PNAE (município/estado);

5.3 Os custos com fretes, cargas e descargas dos alimentos adquiridos são de responsabilidade dos(as) contratados(as);

5.4 No ato da entrega, os alimentos deverão estar embalados de acordo com as especificações estabelecidas no edital, respeitando também as quantidades estabelecidas para cada alimento;

5.5 Os alimentos serão inspecionados no ato da entrega e aqueles que não se adequarem às especificações serão devolvidos e deverão ser repostos no prazo de 48 horas;

5.6 A troca de alimentos que apresentarem qualquer tipo de problema relacionado à qualidade dos mesmos, quando dentro do prazo de validade, deverá ser realizada pelos(as) contratados(as) no prazo de 48 horas a contar da comunicação do fato;

5.7 O não cumprimento das determinações do Edital de Chamada Pública quanto às entregas, quantidades e qualidade dos alimentos, submete o bloqueio dos pagamentos pela(o) contratante, até que o(a) contratado(a) fornecedor solucione as pendências;

5.8 As embalagens de um modo geral devem ser secas, limpas, livres de qualquer matéria estranha, ser resistentes e conferir proteção ao alimento. Os materiais utilizados internamente na embalagem devem ser novos e de boa qualidade de forma a evitar danos aos alimentos. Os papéis envoltórios, selos, rótulos e/ou etiquetas devem ser inócuos, inodoros e as tintas e colas devem ser atóxicas;

5.9 Não será permitido, nas embalagens, emendas ou remendos que ocasionem a modificação do espaço interno original;

5.10 Não será permitido o reaproveitamento de embalagem que tenha sido utilizada para o acondicionamento de defensivos agrícolas, fertilizantes, rações, similares ou alimentos;

5.11 Nenhum componente da embalagem (matéria-prima e acessórios) poderá conter resíduos prejudiciais ao alimento acondicionado e/ou a saúde humana;

5.12 Os materiais utilizados nas embalagens devem estar em conformidade com as normas e recomendações de saúde e higiene e devem ser capazes de proteger os alimentos embalados;

5.13 O quantitativo de alimentos de cada entrega poderá ser alterado pelo(a) contratante quando houver mudança no calendário escolar ou por motivo de força maior, comunicando em tempo hábil ao(a) contratado(a);

5.14 Para entrega de alimentos orgânicos, deve-se cumprir o disposto na Lei nº 10.831, de 23 de dezembro de 2003, regulamentada pelo Decreto nº 6.323, de 27 de dezembro de 2007, para registro e renovação de registro de matérias primas e alimentos de origem animal e vegetal orgânicos junto ao Ministério da Agricultura e Pecuária; e

5.15 Para entrega de alimentos de origem animal, deve-se possuir documentação comprobatória de Serviço de Inspeção, podendo ser municipal, estadual ou federal.

6. **Cláusula Sexta - obrigações e responsabilidade do(a) contratante**

6.1 Cumprir e fazer cumprir as disposições deste contrato;

6.2 Comunicar o(a) contratado(a) todas e quaisquer ocorrências relacionadas ao objeto do contrato;

6.3 Prestar as informações e os esclarecimentos pertinentes que venham a ser solicitados pelo(a) contratado(a);

6.4 Emitir, decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução dos contratos, no prazo de um mês para tomada de decisão, admitida a prorrogação motivada por igual período, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do contrato;

6.5 Acompanhar e fiscalizar a execução dos serviços por meio de seus representantes, intervindo nos casos previstos em lei e na forma deste contrato, visando proteger o interesse público;

6.6 Autorizar os pagamentos de faturas, solucionar problemas executivos, assim como participar de todos os atos que se fizerem necessários para fiel execução do objeto do contrato;

6.7 Efetuar pagamento ao(à) contratado(a) de acordo com a forma e prazo estabelecido nesse contrato;

6.8 Conduzir eventuais procedimentos administrativos de readequação dos preços contratados e aplicação de penalidades por descumprimento do pactuado no contrato;

6.9 Designar e apresentar ao(a) contratado(a) o responsável pela fiscalização do cumprimento do contrato; e

6.10 O(a) contratante deverá manter em seus arquivos, em boa guarda e organização, pelo prazo de cinco anos, a partir da conclusão da análise da respectiva prestação de contas pelo FNDE e da aprovação da prestação de contas anual do FNDE/MEC, pelo TCU, os documentos referentes à prestação de contas, juntamente com todos os comprovantes de pagamentos efetuados com recursos do PNAE, ainda que a

execução esteja a cargo das respectivas unidades escolares. Esses documentos deverão ser disponibilizados, sempre que solicitado, ao TCU, ao FNDE, ao Sistema de Controle Interno do Poder Executivo Federal e ao CAE.

7. Cláusula Sétima - obrigações e responsabilidades do(a) contratado(a)

7.1 O(a) contratado(a) se compromete a fornecer os alimentos da agricultura familiar ao(à) contratante conforme descrito no item 1 desse contrato;

7.2 Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições para a habilitação e qualificação exigidas no Edital de Chamada Pública; Garantir a qualidade do(s) alimento(s), obrigando-se a repor, no local onde esteja armazenado, aquele que apresentar defeito dentro do prazo de validade;

7.3 Não subcontratar, ceder ou transferir, total ou parcialmente, o objeto desse contrato;

7.4 Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais resultantes da execução do contrato;

7.5 Responsabilizar-se por quaisquer danos ou prejuízos físicos ou materiais causados ao(à) contratante ou a terceiros, pelos seus prepostos, advindos de imperícia, negligência, imprudência ou desrespeito às normas de segurança, quando da execução do objeto do contrato;

7.6 Comunicar por escrito, ao fiscal designado pelo(a) contratante para fiscalizar e acompanhar a execução contratual, qualquer anormalidade ou impropriedade verificada e prestar os esclarecimentos necessários;

7.7 Cumprir a legislação sanitária expedidas pelo Ministério da Agricultura e Pecuária e pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária - Anvisa;

7.8 Guardar pelo prazo de cinco anos, cópias das notas fiscais de venda, ou congênere, dos projetos de venda, contrato e demais documentos afins, estando à disposição para, se necessário, comprovação;

7.9 Orientar, se necessário, a equipe do(a) contratante quanto à correta armazenagem dos alimentos;

7.10 O contratado será obrigado a reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, a suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes de sua execução ou de materiais nela empregados;

7.11 O contratado será responsável pelos danos causados diretamente ao(à) contratante ou a terceiros em razão da execução do contrato, e não excluirá nem reduzirá essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo contratante; e

7.12 Somente o contratado será responsável pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução do contrato;

8. Cláusula Oitava - Recolhimento das contribuições previdenciárias

8.1 A EEx do PNAE quando comprar alimentos de grupos informais e fornecedores individuais (produtores rurais pessoas físicas), ficam obrigadas a reter e recolher a contribuição devida pelo Produtor Rural Pessoa Física na qualidade de sub-rogada da obrigação, por força do art. 30, inciso IV, da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991, e do art. 159, incisos IV e V, da Instrução Normativa RFB nº 2.110, de 17 de outubro de 2022. Os valores devidos pelo(a) agricultor(a) familiar individual e grupo informal devem ser recolhidos com base no Manual EFD-REINF, Capítulo III, item 2.6, Evento R-2055, art. 159 da Instrução Normativa RFB nº 2.110, de 17 de outubro de 2022.

8.2 A EEx quando comprar alimentos de grupos formais da agricultura familiar, a responsabilidade pela retenção e pelo recolhimento é das cooperativas ou associações, por força art. 30, inciso IV, da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991, visto que estes adquirem de produtores rurais pessoas físicas.

9. Cláusula Nona - acompanhamento e da fiscalização do contrato

9.1 O acompanhamento e fiscalização será exercido pelo fiscal deste contrato Sr. Rodrigo Rodrigues de Oliveira, CPF [redacted] Agente Educador II que ficará disponível para responder ao(à) contratante e ao(à) contratado, ao Conselho de Alimentação Escolar - CAE e outros atores sociais.

9.2 Na ausência do fiscal do contrato conforme item 9.1, o substituto será Sr.ª Ingrid Miranda de Assis CPF [redacted] PEF.

10. **Cláusula Décima – publicação**

10.1 A publicação do extrato do presente contrato deverá ser providenciada pelo(a) contratante em até 20 (vinte) dias subsequente ao da sua assinatura, no Diário Oficial da União e demais portais eletrônicos oficiais;

10.2 A divulgação no Portal Nacional de Contratações Públicas - PNCP é condição indispensável para a eficácia desse contrato e de seus aditamentos, e deverá ocorrer no prazo de dez dias úteis, contados da data de sua assinatura.

11. **Cláusula Décima Primeira - prerrogativas da administração pública**

11.1 Entre as prerrogativas concedidas para a administração pública, no regime jurídico dos contratos, consta a possibilidade de:

a) modificá-los, unilateralmente, para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitados os direitos do(a) contratado(a);

b) extingui-los, unilateralmente, nos casos especificados pela Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021;

c) fiscalizar sua execução;

d) aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste; e

e) ocupar provisoriamente bens móveis e imóveis e utilizar pessoal e serviços vinculados ao objeto do contrato nas hipóteses de:

1. risco à prestação de serviços essenciais; e

2. necessidade de acautelar apuração administrativa de faltas contratuais pelo contratado, inclusive após extinção do contrato.

11.2 As cláusulas econômico-financeiras e monetárias dos contratos não poderão ser alteradas sem prévia concordância do(a) contratado(a).

11.3 Na hipótese prevista na alínea "a" do item 11.1, deste documento, as cláusulas econômico-financeiras do contrato deverão ser revistas para que se mantenha o

equilíbrio contratual.

12. **Cláusula Décima Segunda - execução do contrato**

12.1 O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e legislação vigente, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

12.2 É proibido ao(à) contratante retardar imotivadamente a entrega dos alimentos, conforme cronograma do item 1.2 desse documento, inclusive na hipótese de posse do respectivo chefe do Poder Executivo ou de novo titular no órgão ou entidade contratante.

12.3 Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

13. **Cláusula Décima Terceira - garantia contratual**

13.1 Não será exigida garantia contratual.

14. **Cláusula Décima Quarta - alteração do contrato e PREÇOS**

14.1 O contrato poderá ser alterado, com as devidas justificativas, nos seguintes casos:
I - unilateralmente pelo(a) contratante:

a) quando houver modificação do projeto ou das especificações, para melhor adequação técnica a seus objetivos; e

b) quando for necessária a modificação do valor contratual em decorrência de acréscimo ou diminuição quantitativa de seu objeto, nos limites permitidos pela Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021; e

II - por acordo entre as partes:
a) quando conveniente a substituição da garantia de execução;

b) quando necessária a modificação do regime de execução da obra ou do serviço, bem como do modo de fornecimento, em face de verificação técnica da

inaplicabilidade dos termos contratuais originários;

c) quando necessária a modificação da forma de pagamento por imposição de circunstâncias supervenientes, mantido o valor inicial atualizado e vedada a antecipação do pagamento em relação ao cronograma financeiro fixado sem a correspondente contraprestação de fornecimento de bens ou execução de obra ou serviço; e

d) para restabelecer o equilíbrio econômico-financeiro inicial do contrato em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução do contrato tal como pactuado, respeitada, em qualquer caso, a repartição objetiva de risco estabelecida no contrato.

14.2 Na hipótese de reequilíbrio econômico-financeiro, o direito à revisão de preços pode ocorrer a qualquer tempo, desde que comprovado o expressivo aumento de preços decorrente de fatores imprevisíveis ou, se previsíveis, de consequências incalculáveis, a teor do que está previsto no art. 124, II, alínea "d", da Lei 14.133, de 1º de abril de 2021, por acordo entre as partes.

14.3 Nas alterações unilaterais a que se refere o inciso I do item 15.1, deste documento, o(a) contratado(a) será obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, acréscimos ou supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato que se fizerem nas obras, nos serviços ou nas compras, e, no caso de reforma de edifício ou de equipamento, o limite para os acréscimos será de 50% (cinquenta por cento). Essas alterações unilaterais não poderão transfigurar o objeto da contratação.

14.4 Caso haja alteração unilateral do contrato que aumente ou diminua os encargos do(a) contratado(a), o(a) contratante deverá restabelecer, no mesmo termo aditivo, o equilíbrio econômico-financeiro inicial.

14.5 A extinção do contrato não configurará óbice para o reconhecimento do desequilíbrio econômico-financeiro, hipótese em que será concedida indenização por meio de termo indenizatório. O pedido de restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro deverá ser formulado durante a vigência do contrato e antes de eventual prorrogação nos termos do art. 107 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

14.6 Os preços contratados serão alterados, para mais ou para menos, conforme o caso, se houver, após a data da apresentação da proposta, criação, alteração ou

extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços contratados.

14.7 Os registros que não caracterizam alteração do contrato podem ser realizados por simples apostila, dispensada a celebração de termo aditivo, como nas seguintes situações:

I - variação do valor contratual para fazer face ao reajuste ou à repactuação de preços previstos no próprio contrato;

II - atualizações, compensações ou penalizações financeiras decorrentes das condições de pagamento previstas no contrato;

III - alterações na razão ou na denominação social do contratado; e

IV - empenho de dotações orçamentárias.

14.8 O prazo para resposta ao(à) contatado(a) sobre o pedido de restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro será de 30 (trinta) dias.

15. **Cláusula Décima Sexta - extinção e nulidade do contrato**

15.1 Constituirão motivos para extinção do contrato, a qual deverá ser formalmente motivada nos autos do processo, assegurados o contraditório e a ampla defesa, as situações descritas no art. 137 ao art. 139 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

15.2 Constatada irregularidade no procedimento de Chamada Pública ou na execução contratual, caso não seja possível o saneamento, a decisão sobre a suspensão da execução ou sobre a declaração de nulidade do contrato somente será adotada na hipótese em que se revelar medida de interesse público, com avaliação dos aspectos descritos no art. 147 e art. 148 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

15.3 A nulidade não exonerará o(a) contratante do dever de indenizar o(a) contratado(a) pelo que houver executado até a data em que for declarada ou tornada eficaz, bem como por outros prejuízos regularmente comprovados, desde que não lhe seja imputável, e será promovida a responsabilização de quem lhe tenha dado causa.

15.4 Nenhuma contratação será feita sem a caracterização adequada de seu objeto e

sem a indicação dos créditos orçamentários para pagamento das parcelas contratuais vincendas no exercício em que for realizada a contratação, sob pena de nulidade do ato e de responsabilização de quem lhe tiver dado causa.

16. **Cláusula Décima Sétima - infrações e sanções administrativas**

16.1 Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar o Edital de Chamada Pública por irregularidades ou para solicitar esclarecimento sobre os seus termos, devendo protocolar o pedido até três dias úteis antes da data de abertura do certame.

16.2 A resposta à impugnação ou ao pedido de esclarecimento será divulgada em portal eletrônico oficial no prazo de até três dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.

16.3 Dos atos do(a) contratante cabem recurso conforme disciplinado no art. 165 ao art. 168 Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

16.4 O(a) contratante ou o(a) contratado(a) será responsabilizado administrativamente pelas infrações descritas no art. 155, com as respectivas sanções descritas no art. 156 ao art. 163 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

17. **Cláusula Décima Oitava - sustentabilidade ambiental**

17.1 Esse contrato será executado respeitando os critérios de sustentabilidade ambiental, relacionados a menor utilização de recursos naturais em seus processos produtivos, menor presença de materiais perigosos ou tóxicos, maior vida útil, com possibilidade de reutilização ou reciclagem, e geração de menor volume de resíduos.

17.2 Compete ao(à) contratante e ao(à) contratado(a), no que couber, atender a matéria regida pelo art. 144 Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021.

17.3 O(a) contratado(a) se responsabiliza administrativamente, civilmente e penalmente por qualquer dano causado pela produção e entrega dos alimentos ao meio ambiente, podendo responder, inclusive, perante ao(à) contratante, pelos eventuais prejuízos causados ao interesse público.

18. **Cláusula Décima Nona - meios alternativos de resolução de controvérsias**

18.1 Poderão ser utilizados meios alternativos de prevenção e resolução de

controvérsias, notadamente a conciliação, a mediação, o comitê de resolução de disputas e a arbitragem. Controvérsias relacionadas a direitos patrimoniais disponíveis, questões relacionadas ao restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro do contrato, ao inadimplemento de obrigações contratuais por quaisquer das partes e ao cálculo de indenizações.

18.2 A arbitragem será sempre de direito e observará o princípio da publicidade.

18.3 Os contratos poderão ser aditados para permitir a adoção dos meios alternativos de resolução de controvérsias.

18.4 O processo de escolha dos árbitros, dos colegiados arbitrais e dos comitês de resolução de disputas observará critérios isonômicos, técnicos e transparentes.

19. Cláusula Vigésima - legislação aplicável

19.1 Na execução desse contrato serão observados os princípios da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da publicidade, da eficiência, do interesse público, da probidade administrativa, da igualdade, do planejamento, da transparência, da eficácia, da segregação de funções, da motivação, da vinculação ao Edital, do julgamento objetivo, da segurança jurídica, da razoabilidade, da competitividade, da proporcionalidade, da celeridade, da economicidade e do desenvolvimento nacional sustentável, as disposições do Decreto-Lei nº 4.657, de 4 de setembro de 1942 (Lei de Introdução às Normas do Direito Brasileiro).

A execução desse contrato será regida pela Lei nº 11.947, de 16 de junho de 2009, alterada pela Lei nº 14.660, de 23 de agosto de 2023, Resoluções vigentes do FNDE e o Edital de Chamada Pública nº02/2026, de 26/05/2026; pela legislação de contratos administrativos públicos, art. 89 a art. 194 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, aplicando-se lhes, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado.

19.2 Os casos omissos serão decididos pelo(a) contratante, de acordo com a legislação aplicável a execução de contratos administrativos públicos, subsidiariamente às normas e princípios gerais dos contratos.

19.3 Os casos omissos serão decididos pelo(a) contratante, de acordo com a legislação aplicável a execução de contratos administrativos públicos, subsidiariamente às normas e princípios gerais dos contratos.

20. **Cláusula Vigésima Primeira – foro**

20.1 É competente o Foro da Seção Judiciária da Comarca da Capital do Estado do Rio de Janeiro para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato, que não possam ser resolvidos pela conciliação e pelos meios alternativos de resolução de controvérsias.

E, por estarem de acordo, depois de lido e achado conforme, assinam o presente instrumento em três vias de igual teor e forma, juntamente com as testemunhas abaixo indicadas.

Rio de Janeiro, 05 de agosto de 2026

_____

BETTINA MARIA CANTUÁRIA LIBONATI

Subsecretária de Gestão – SME

Matrícula:70/323140-4

_____

AGRICULTURE FAMILY COOPERATIVA RIO DE JANEIRO BRAZIL

Renato Lopes da Silva

Representante Legal

_____

Lívia dos Santos Ribeiro Mendes

Gerente II - E/SUBG/CCPAR/GFCAC

Matrícula.11/307.614-8

_____

Rodrigo Mendes Rodrigues

ASSISTENTE I - E/SUBG/CCPAR/GFCAC

Matrícula: 11/265.872-2

ANEXO I

		na Unidade escolar				
223	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.486,00**	**R$ 7,02**	**R$ 17.451,72**
224	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**317,00**	**R$ 7,90**	**R$ 2.504,30**
225	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.580,00**	**R$ 7,62**	**R$ 19.659,60**
226	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.336,00**	**R$ 8,51**	**R$ 45.409,36**
227	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**302,00**	**R$ 27,31**	**R$ 8.247,62**
228	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.292,00**	**R$ 6,09**	**R$ 13.958,28**
229	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**36,00**	**R$ 21,66**	**R$ 779,76**
230	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**797,00**	**R$ 14,92**	**R$ 11.891,24**
231	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.191,00**	**R$ 18,19**	**R$ 21.664,29**

	232	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.487,00**	**R$ 10,70**	**R$ 15.910,90**
	233	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.370,00**	**R$ 9,91**	**R$ 13.576,70**
	234	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**816,00**	**R$ 13,79**	**R$ 11.252,64**
	235	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**895,00**	**R$ 8,21**	**R$ 7.347,95**
	236	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.339,00**	**R$ 8,10**	**R$ 10.845,90**
	237	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**31.747,00**	**R$ 10,71**	**R$ 340.010,37**
	238	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**875,00**	**R$ 11,73**	**R$ 10.263,75**
	239	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**896,00**	**R$ 9,61**	**R$ 8.610,56**
	240	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**475,00**	**R$ 6,86**	**R$ 3.258,50**

	241	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**16.851,00**	**R$ 6,57**	**R$ 110.711,07**
	242	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**740,00**	**R$ 9,59**	**R$ 7.096,60**

1.2 DETALHAMENTO DO OBJETO

1.2.1. Os gêneros alimentícios deverão ser de primeira qualidade, atendendo ao disposto na legislação de alimentos com características de cada produto (organolépticas, físico-químicas, microbiológicas, microscópicas, toxicológicas), estabelecida pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA, Ministério da Agricultura/Pecuária e Abastecimento e pelas Autoridades Sanitárias Locais para cada gênero descrito conforme tabela de especificações e quantidades e registro no órgão fiscalizador quando couber (SIM, SIE, SIF).

1.2.2. O gênero/produto alimentício, objeto deste Termo de Referência, deverá estar de acordo com o Padrão de Identidade e Qualidade (PIQ) que os caracteriza e com a legislação vigente.

1.2.3. Os gêneros alimentíciosdeverão ser oriundos da Agricultura Familiar, com fornecimento exclusivo de organizações detentoras de CAF de Pessoa Jurídica, estimulando o desenvolvimento local e a sustentabilidade.

1.2.4. Durante a execução do contrato, nos casos em que as Unidades Escolares identificarem qualquer alteração nas características sensoriais do produto, deverão encaminhar formulário de notificação, o qual deflagrará uma ação de fiscalização e controle sanitário, e poderá resultar na colheita de amostras e na suspensão temporária dos gêneros na rede municipal de ensino. Nesses casos, caberá ao fornecedor garantir a continuidade do fornecimento do gênero/produto alimentício respeitando as especificações deste Termo Referência.

1.2.5. Nas situações em que o fornecedor não atender ao item 1.2.4, o mesmo ficará sujeita às sanções cabíveis.

1.2.6. É facultado ao Instituto Municipal de Vigilância Sanitária, Vigilância em Zoonoses e de Inspeção Agropecuária – S/IVISA-RIO, durante o período de fornecimento do gênero/produto alimentício efetuar a colheita de amostraspara a realização de análises físico-químicas e microbiológicas para fins de controle de qualidade.

2.1 PRAZO DO CONTRATO

2.1 O Contrato vigorará a partir da assinatura até 05 (cinco) meses podendo ser acrescido e prorrogado por igual período, mediante os termos da legislação em vigor.

2.2 O instrumento contratual rege-se, ainda, pela Chamada Pública a ser realizada para viabilizar a presente aquisição, pela Resolução CD/FNDE nº 04/2026, pela Lei nº 14.133/2021 e alterações e pela Lei n° 11.947/2009, em todos os seus termos.

3.1 LOCAIS DE ENTREGA

3.1 A entrega do(s) gênero(s) alimentício(s) fornecido(s) ocorrerá nos endereços selecionados pela CONTRATADA, cuja relação está indicada em anexo no processo da Chamada Pública, de acordo com a quantidade solicitada por cada Unidade Escolar, de segunda-feira a sexta-feira, no horário das 8:00 às 16:00 horas.

3.2 Os gêneros alimentícios deverão ser entregues na forma descrita e na gramatura especificada, conforme descrição contida no Item 1.1.1 do Termo de Referência, entendendo-se por inadimplemento da obrigação assumida a entrega de produtos distintos dos estipulados.

4.1 JUSTIFICATIVA

4.1 Implementar, por meio dos processos de aquisição de gêneros/produtos alimentícios destinados à produção de refeições fornecidas aos escolares da Prefeitura da Cidade do Rio de Janeiro, em conformidade ao Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE), a aquisição de gêneros/produtos alimentícios diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, compreendendo o uso de alimentos variados, seguros, que respeitem a cultura, as tradições e os hábitos alimentares saudáveis fomentando o desenvolvimento sustentável, com incentivos para a aquisição de gêneros/produtos

alimentícios diversificados, sazonais, preferencialmente agroecológicos/orgânicos, em consonância à Lei nº 11.947/2009, Resolução CD/FNDE nº 04/2026 e alterações.

5.1 QUANTIDADES ESTIMADAS E ESPECIFICAÇÕES DO GÊNERO/PRODUTO A SER ADQUIRIDO

5.1 As quantidades do gênero/produto alimentício relacionado foram definidas pela SME, por estimativa, para atender a todas as Unidades Escolares, conforme Plano Alimentar vigente, elaborado pelo S/IVISA-RIO/CTATS/UNAD.

5.2 Osgêneros/produtos alimentícios deverão estar de acordo com as especificações discriminadas no item 1.1.1, se aplicando também aos gêneros/produtos alimentícios orgânicos e/ou agroecológicos da agricultura familiar.

6. RECURSO ORÇAMENTÁRIO

6.1. Os recursos serão provenientes da transferência do Governo Federal destinada à alimentação escolar – Verba PNAE/FNDE, conforme o Programa de Trabalho nº 10.1601.16001.12.306.9808.0101.

7. CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DOS FORNECEDORES

7.1. Para seleção, os projetos de venda habilitados serão divididos em: grupo de projetos de fornecedores locais, grupo de projetos das Regiões Geográficas Imediatas, grupo de projetos das Regiões Geográficas Intermediária, grupo de projetos do estado e grupo de projetos do País.

7.1.1. Entende-se por local, aquele cuja maioria simples dos agricultores familiares integrantes possua CAF Pessoa Física no município do Rio de Janeiro.

7.2. Entre os grupos de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:

I - o grupo de projetos de fornecedores locais tem prioridade sobre os demais grupos;
II - o grupo de projetos de fornecedores de Região Geográfica Imediata tem prioridade sobre o de Região Geográfica intermediária, o do estado e do País;
III - o grupo de projetos de fornecedores de Região Geográfica Intermediária tem prioridade sobre o do estado e do País;
IV - o grupo de projetos do estado tem prioridade sobre o do País.

7.3. Em cada grupo de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:

I - projetos que contemplem agricultores familiares assentados da reforma agrária, povos indígenas, comunidades quilombolas, bem como grupos formais e informais compostos por mulheres ou jovens agricultores familiares, não havendo hierarquia entre esses públicos;

a) para efeitos do disposto neste inciso, devem ser considerados Grupos Formais de assentamentos da reforma agrária, comunidade quilombolas e/ou indígenas aqueles em que a composição seja de, no mínimo, 50%+1 (cinquenta por cento mais um) dos cooperados/associados das organizações produtivas respectivamente, conforme identificação no(s) CAF(s);

II - projetos que contemplem o fornecimento de alimentos orgânicos ou agroecológicos, segundo a Lei nº 10.831/2003, o Decreto nº 6.323/2007 e devido cadastro no MAPA;

III – os Grupos Formais sobre os Grupos Informais, estes sobre os Fornecedores Individuais, e estes, sobre Cooperativas Centrais (detentoras de CAF jurídica conforme Portarias do MAPA que regulamentam o CAF);

a) em caso de persistência de empate, deve ser realizado sorteio ou, em havendo consenso entre as partes, pode-se optar pela divisão no fornecimento dos produtos a serem adquiridos.

7.4. Caso a EEx. não obtenha as quantidades necessárias de produtos oriundos dos grupos de projetos locais, estas deverão ser complementadas com os projetos dos demais grupos, em acordo com os critérios de seleção e priorização citados nos itens 7.1 e 7.1.1.

8. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA DOS FORNECEDORES

8.1. Os Fornecedores deverão estar qualificados de acordo com o **ITEM HABILITAÇÃO DO FORNECEDOR**, do Edital da Chamada Pública.

8.2. Durante a execução do contrato, caso sejam constatadas condições diferentes das registradas no Parecer Técnico/Declaração de Boas Práticas Agrícolas/Certificado de Produto Orgânico ou Agroecológico apresentado, à época da habilitação para Chamada Pública, caberá ao Instituto Municipal de Vigilância Sanitária, Vigilância de Zoonoses e de Inspeção Agropecuária (S/IVISA-RIO), a adoção de medidas pertinentes. A Unidade de Nutrição Annes Dias (S/IVISA-RIO/CTATS/UNAD) deverá comunicar ao CONTRATANTE as irregularidades que comprometam a qualidade do fornecimento, cabendo aos mesmos adotarem as medidas que se fizerem necessárias.

9. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA DO GÊNERO/PRODUTO ALIMENTÍCIO

9.1. Os Fornecedores deverão garantir que o gênero/produto alimentício será entregue de acordo com as especificações descritas neste Termo de Referência.

9.2. O gênero/produto alimentício deverá atender ao disposto na legislação vigente de alimentos, estabelecida pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária (ANVISA) e pelo Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento (MAPA).

9.3. Os gêneros alimentícios deverão ser entregues em embalagem de transporte íntegra e adequada de forma a garantir a sanidade do referido produto.

10. CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO DO GÊNERO/PRODUTO ALIMENTÍCIO

10.1. Os CONTRATANTES entregarão os pedidos dos gêneros/produtos alimentícios semanalmente, à(s) CONTRATADA(s), por meio de arquivos txt., em e-mail preestabelecidos pela CONTRATADA.

10.2. Os produtos deverão ser entregues mediante demanda, obedecendo o prazo estabelecido, diante do recebimento do pedido para fornecimento.

10.3. Havendo necessidade de adequações, o cronograma de datas e periodicidade poderá sofrer alterações sendo em comum acordo entre as Gerências de Operações (GOPs) das CREs e a CONTRATADA.

10.4. Na Nota Fiscal deverão constar, além do estabelecido na legislação vigente, código, nome padronizado, descrição do(s) gênero(s) alimentícios(s) entregue(s), quantidade do(s) gênero(s) alimentícios(s) que estiver (em) sendo entregue(s), Informações campo DADOS ADICIONAIS e impressão de texto de atestação no verso, que serão fornecidas pelo CONTRATANTE. O número de vias também será estabelecido pelo CONTRATANTE.

10.5. Por ocasião do recebimento dos gêneros alimentícios, as Unidades Escolares reservam-se o direito de procederem à verificação da qualidade dos gêneros alimentícios e caso seja detectado que os mesmos estão em desacordo com as especificações constantes no Item 1.1.1 do Termo de Referência, deste Edital, poderá a Administração rejeitá-los, integralmente ou em parte, obrigando-se o(s) Fornecedor(es) a providenciar(em) a substituição dos gêneros alimentícios não aceitos no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas.

10.6. O aceite/aprovação dos gêneros alimentícios pela Administração não exclui a responsabilidade civil do(s) Fornecedor(es) por vícios de quantidade ou qualidade dos gêneros alimentícios ou disparidades com as especificações estabelecidas no Item1.1.1 do Termo de Referência, deste Edital, verificados posteriormente, garantindo-se aos Órgãos participantes do Sistema de Registro de Preços as faculdades previstas no art. 18, da Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor.

10.7. O(s) Fornecedor (es) ficarão obrigados a trocar qualquer item ou parte integrante do objeto que venha a ser recusado, por não atender as especificações contidas no Termo de Referência que integra esta Chamada Pública, sem que isso acarrete qualquer ônus para a Administração ou o releve das sanções previstas na legislação vigente.

10.8. O ato de recebimento do objeto da Chamada Pública não implica na sua aceitação definitiva e não excluirá o(s) Fornecedor (es) quanto a sua responsabilidade no que concerne à qualidade do gênero fornecido.

10.9. A(s) CONTRATADA(s) é(são) responsável(eis) pela qualidade da entrega, seja por serviço próprio ou terceirizado. Deverá(ão) assegurar que seja efetuada em veículos adequados às características de cada gênero/produto alimentício, por funcionários devidamente uniformizados e identificados, nas quantidades, data, horário e locais pré-estabelecidos. O entregador deverá acompanhar todo o processo de conferência dos gêneros/produtos alimentícios na Unidade.

10.10. Caso sejam constatadas irregularidades quanto à qualidade e/ou quantidade dos gêneros/produtos alimentícios, a empresa CONTRATADA ficará obrigada a trocar ou repor os mesmos, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, sem ônus para o Município.

10.11. Caso a entrega não seja realizada no prazo estabelecido, por motivos alheiosao CONTRATANTE e a(s) CONTRATADA(s), poderá ser cancelada sem ônus para o Município ou penalidade para a(s) CONTRATADA(s).

10.12. Caso sejam constatadas irregularidades conforme condições supracitadas, a Unidade comunicará, de imediato, as ocorrências que comprometam a qualidade do fornecimento ao Órgão CONTRATANTE, cabendo ao mesmo adotar as medidas pertinentes e notificar ao S/IVISA-RIO/CTATS/UNAD.

10.13. A(s) CONTRATADA(s) deverá(ão) efetuar a troca de toda a quantidade de gênero/produtos(s) alimentício(s) entregue(s) na(s) Unidade(s), sem ônus para o Município,

quando for constatada não conformidade quanto à qualidade e sanidade do alimento, de acordo com orientação da S/IVISA-RIO/CTATS/UNAD.

10.14. A(s) CONTRATADA(s) deverá(ão) fornecer gêneros/produtos alimentícios com suas características sensoriais preservadas (aparência, cor, odor e textura), em embalagens íntegras, limpas, apropriadas ao contato com os alimentos de acordo com a legislação vigente.

10.15. Os veículos utilizados para o transporte dos gêneros/produtos alimentícios deverão apresentar-se em estado de conservação e higienização adequados, equipados com estrados de acordo com a legislação vigente.

10.16. Não é permitido o transporte de alimentos concomitante ao de pessoas, animais ou qualquer outro tipo de material, de forma a não contaminar ou deteriorar o gênero/produto alimentício.

10.17. O gênero/produto alimentício deverá estar acondicionado e transportado em embalagens íntegras, limpas, próprias para contato com alimentos e sua comercialização, visando a proteção, conservação e integridade do mesmo.

10.18. Os gêneros/produtos alimentícios deverão estar dispostos no veículo de forma devidamente organizada, para manter a integridade dos mesmos.

10.19. É expressamente proibido o fornecimento de gêneros/produtos alimentícios distintos do previsto no presente Termo de Referência.

10.20. Nenhum gênero alimentício poderá ser entregue em carros abertos. O transporte deverá ser realizado de forma a garantir a integridade dos produtos, inclusive higiênico-sanitárias, em concordância com a Resolução RDC nº 275 de 21 de outubro de 2002/ANVISA e com a Portaria SVS/MS 326 de 1997. 6.4.1.

10.21. Todos os gêneros alimentícios deverão atender rigorosamente às especificações solicitadas nesse Termo de Referência. A entrega fora das especificações indicadas implicará na recusa por parte da CONTRATANTE, que os colocará à disposição do fornecedor para substituição.

10.22. A reparação ou substituição dos gêneros alimentícios deverão ocorrer no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas sobre a recusa dos mesmos. Esgotado esse prazo, a empresa será considerada em atraso e sujeita às penalidades cabíveis.

10.23. O objeto contratado será recebido e fiscalizado da seguinte forma:

PROVISORIAMENTE, no ato da entrega, por fiscal, designado para este fim, que procederá à conferência de sua conformidade com o pedido. Caso não haja qualquer impropriedade explícita, será atestado esse recebimento, assinando-se o canhoto do respectivo documento fiscal de entrega;

TERMINANTEMENTE, em até 05 (cinco) dias úteis após o recebimento provisório, mediante "atesto" na nota fiscal, após a realização dos testes e comprovada a adequação ao Termo de Referência.

10.24. O recebimento provisório ou definitivo não exclui as responsabilidades civil e penal da CONTRATADA.

10.25. As decisões e providências que ultrapassarem a competência do agente fiscalizador serão solicitadas à autoridade competente do CONTRATANTE, para adoção das medidas convenientes, consoante disposto no Art. 117, § 1° e 2° da Lei n° 14.133/2021.

10.26. A SME reserva-se o direito de não receber o objeto em desacordo com as especificações e condições constantes deste instrumento, podendo aplicar as penalidades e sanções previstas ou rescindir o contrato e aplicar o disposto no art. 156 Lei nº 14.133/2021.

10.27. Quando ocorrer a necessidade de substituição de gênero/produto alimentício, os Fornecedores deverão comunicar, com justificativa, ao CONTRATANTE, conforme à Resolução CD/FNDE nº 04/2026 e alterações, ficando esta substituição sujeita à avaliação técnica da Unidade de Nutrição Annes Dias.

11. DO CONTROLE DE QUALIDADE

11.1. O controle da qualidade do gênero/produto alimentício ocorrerá durante todo o período de fornecimento pelo S/IVISA-RIO. Caso seja constatada qualquer irregularidade na qualidade do produto, o mesmo poderá ter o seu fornecimento suspenso e ser submetido às análises e avaliações que se fizerem necessárias. Caberá à CONTRATADA adotar as medidas necessárias para garantir a continuidade do fornecimento.

11.2. Os Fornecedores deverão manter durante toda a execução do contrato, as mesmas condições evidenciadas no processo de habilitação.

11.3. Éfacultado ao S/IVISA-RIO durante o período do Contrato, proceder à colheita de amostras do gênero/produto para realização de análises e avaliações que se fizerem necessárias.

11.4. O controle de qualidade, no ato da entrega, ocorrerá pela verificação do atendimento à especificação do gênero/produto alimentício, estipulada neste Termo de Referência e no Edital de Chamada Pública.

11.5. A avaliação da qualidade dos gêneros/produtos alimentícios, não exclui a responsabilidade dos Fornecedores e/ou produtores pela qualidade do produto entregue, dentro dos limites estabelecidos pela Lei e pelo Contrato.

11.6. Os Fornecedores e/ou produtores obrigam-se a permitir, em qualquer tempo, visitas/inspeções técnicas em suas dependências e nas dependências das unidades produtoras, a serem realizadas pelos técnicos do S/IVISA-RIO, submetendo-se às penalidades cabíveis julgadas pertinentes pelos técnicos e tomando as providências necessárias, quando for o caso, para corrigir as não conformidades constatadas.

11.7. Os Fornecedores ficarão sujeitos ao registro de histórico de ocorrências no fornecimento, em função dos itens de controle de qualidade e do cumprimento de cronogramas e prazos de entrega.

11.8. O gênero/produto alimentício deverá estar de acordo com o Padrão de Qualidade e Identidade (PIC) que o caracteriza e com a legislação vigente.

11.9. O controle da qualidade do gênero/produto alimentício ocorrerá durante toda a execução do contrato, sendo facultado ao S/IVISA-RIO proceder à colheita de amostras do produto, a fim de submetê-la à análise físico-química e/ou microbiológica e demais análises que se fizerem necessárias, em laboratório referenciado. Na situação de colheita pelo Grupo Formal, as referidas análises ocorrerão às expensas do mesmo

12. PAGAMENTO

12.1. O pagamento será realizado em até 30 (trinta) dias após a última entrega do mês, através de crédito em conta corrente aberta em banco, determinado pelo CONTRATANTE, pelo Grupo Formal, mediante apresentação de documento fiscal correspondente ao fornecimento efetuado, vedada à antecipação de pagamento, para cada faturamento.

12.2. Considerando que na pesquisa realizada não ter sido localizada no município do Rio de Janeiro, feira de agricultor familiar, empreendedor familiar rural e/ou suas organizações na venda de produtos agroecológicos ou orgânicos, que atendam a totalidade dos itens. Para

produtos agroecológicos ou orgânicos, a EEx, acrescentará 1% (um por cento) aos preços definidos no item 1, em cumprimento a Lei Federal Nº 11.947/2009 e a Resolução CD/FNDE Nº 04/2026 e alterações, Art. 31, §5º.

13. FISCALIZAÇÃO

13.1. A CONTRATADA submeter-se-á a todas as medidas e procedimentos de Fiscalização. Os atos de fiscalização, inclusive inspeções e testes, executados pelo CONTRATANTE e/ou por seus prepostos, não eximem a CONTRATADA de suas obrigações no que se refere ao cumprimento das normas, especificações e projetos, nem de qualquer de suas responsabilidades legais e contratuais.

13.2. A Fiscalização da entrega dos bens caberá a comissão designada por ato da SME, cabendo à Fiscalização a prática de todos os atos que lhe são próprios nos termos da legislação em vigor, respeitados o contraditório e a ampla defesa.

13.3. A CONTRATADA declara, antecipadamente, aceitar todas as decisões, métodos e processos de inspeção, verificação e controle adotados pelo CONTRATANTE, se obrigando a fornecer os dados, elementos, explicações, esclarecimentos e comunicações de que este necessitar e que forem considerados necessários ao desempenho de suas atividades.

13.4. A CONTRATADA se obriga a permitir que o pessoal da fiscalização do CONTRATANTE acesse quaisquer de suas dependências, possibilitando o exame das instalações e das anotações relativas aos equipamentos, pessoas e materiais, fornecendo, quando solicitados, todos os dados e elementos referentes à execução do contrato.

13.5. Compete à CONTRATADA fazer minucioso exame das especificações dos bens, de modo a permitir, a tempo e por escrito, apresentar à Fiscalização, para o devido esclarecimento, todas as divergências ou dúvidas porventura encontradas e que venham a impedir o bom desempenho do Contrato. O silêncio implica total aceitação das condições estabelecidas.

13.6. A atuação fiscalizadora em nada restringirá a responsabilidade única, integral e exclusiva da CONTRATADA no que concerne aos bens adquiridos, à sua entrega e às consequências e implicações, próximas ou remotas, perante o CONTRATANTE, ou perante terceiros, do mesmo modo que a ocorrência de eventuais irregularidades na execução contratual não implicará corresponsabilidade do CONTRATANTE ou de seus prepostos.

Rio de Janeiro, 07 de maio de 2026.

PREFEITURA DA CIDADE DO RIO DE JANEIRO
Secretaria Municipal de Saúde - SMS
Instituto de Municipal de Vigilância Sanitária, Vigilância em Zoonoses e de Inspeção Agropecuária -IVISA - RIO
Coordenadoria Técnica de Avaliação de Tecnologia em Saúde e Insumos Estratégicos – CTATS
Unidade de Nutrição Annes Dias - UNAD

TERMO DE REFERÊNCIA

1. CARACTERÍSTICAS DO PROCESSO DE AQUISIÇÃO

1.1 OBJETO

1.1 Aquisição de gêneros alimentícios, devidamente descrito e especificado neste Termo de Referência, oriundos da Agricultura Familiar, com fornecimento exclusivo de organizações detentoras de CAF de Pessoa Jurídica, em conformidade com o Art. 37. da Resolução CD/FNDE nº 4/2026, conforme abaixo indicado:

CRE	Item	Código	Produto	Unidade	Quantidade estimada	Preço de Aquisição	
						Unitário	Valor Total
1ª	1	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	9.482,00	R$ 6,56	R$ 62.201,92
	2	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	6.273,00	R$ 7,30	R$ 45.792,90
	3	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	4.418,00	R$ 7,02	R$ 31.014,36
	4	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	1.199,00	R$ 7,90	R$ 9.472,10
	5	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	6.072,00	R$ 7,62	R$ 46.268,64
	6	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	13.086,00	R$ 8,51	R$ 111.361,86

	7	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**697,00**	**R$ 27,31**	**R$ 19.035,07**
	8	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.344,00**	**R$ 6,09**	**R$ 32.544,96**
	9	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**73,00**	**R$ 21,66**	**R$ 1.581,18**
	10	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.473,00**	**R$ 14,92**	**R$ 21.977,16**
	11	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.334,00**	**R$ 18,19**	**R$ 42.455,46**
	12	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.798,00**	**R$ 10,70**	**R$ 40.638,60**
	13	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.547,00**	**R$ 9,91**	**R$ 25.240,77**
	14	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.781,00**	**R$ 13,79**	**R$ 24.559,99**
	15	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.067,00**	**R$ 8,21**	**R$ 16.970,07**
	16	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**3.383,00**	**R$ 8,10**	**R$ 27.402,30**

			escolar				
	17	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**65.758,00**	**R$ 10,71**	**R$ 704.268,18**
	18	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.347,00**	**R$ 11,73**	**R$ 50.990,31**
	19	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.387,00**	**R$ 9,61**	**R$ 42.159,07**
	20	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.006,00**	**R$ 6,86**	**R$ 6.901,16**
	21	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**32.488,00**	**R$ 6,57**	**R$ 213.446,16**
	22	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.270,00**	**R$ 9,59**	**R$ 12.179,30**
2ª	**23**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**14.913,00**	**R$ 6,56**	**R$ 97.829,28**
	24	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.818,00**	**R$ 7,30**	**R$ 64.371,40**

	25	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.120,00**	**R$ 7,02**	**R$ 49.982,40**
	26	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.434,00**	**R$ 7,90**	**R$ 11.328,60**
	27	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.351,00**	**R$ 7,62**	**R$ 63.634,62**
	28	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**17.622,00**	**R$ 8,51**	**R$ 149.963,22**
	29	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.100,00**	**R$ 27,31**	**R$ 30.041,00**
	30	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.122,00**	**R$ 6,09**	**R$ 43.372,98**
	31	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**101,00**	**R$ 21,66**	**R$ 2.187,66**
	32	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.439,00**	**R$ 14,92**	**R$ 36.389,88**
	33	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.562,00**	**R$ 18,19**	**R$ 64.792,78**
	34	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente	**KG**	**5.137,00**	**R$ 10,70**	**R$ 54.965,90**

			na Unidade escolar				
	35	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.885,00**	**R$ 9,91**	**R$ 38.500,35**
	36	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.868,00**	**R$ 13,79**	**R$ 39.549,72**
	37	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.115,00**	**R$ 8,21**	**R$ 25.574,15**
	38	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.355,00**	**R$ 8,10**	**R$ 35.275,50**
	39	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**118.626,00**	**R$ 10,71**	**R$ 1.270.484,46**
	40	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.841,00**	**R$ 11,73**	**R$ 45.054,93**
	41	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.720,00**	**R$ 9,61**	**R$ 35.749,20**
	42	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.319,00**	**R$ 6,86**	**R$ 9.048,34**
	43	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**54.338,00**	**R$ 6,57**	**R$ 357.000,66**

			escolar				
	44	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.737,00**	**R$ 9,59**	**R$ 16.657,83**
3ª	**45**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**16.709,00**	**R$ 6,56**	**R$ 109.611,04**
	46	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**9.998,00**	**R$ 7,30**	**R$ 72.985,40**
	47	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.052,00**	**R$ 7,02**	**R$ 56.525,04**
	48	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.617,00**	**R$ 7,90**	**R$ 12.774,30**
	49	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**9.547,00**	**R$ 7,62**	**R$ 72.748,14**
	50	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**19.691,00**	**R$ 8,51**	**R$ 167.570,41**
	51	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.190,00**	**R$ 27,31**	**R$ 32.498,90**

	52	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.091,00**	**R$ 6,09**	**R$ 49.274,19**
	53	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**133,00**	**R$ 21,66**	**R$ 2.880,78**
	54	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.619,00**	**R$ 14,92**	**R$ 39.075,48**
	55	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.109,00**	**R$ 18,19**	**R$ 74.742,71**
	56	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.511,00**	**R$ 10,70**	**R$ 58.967,70**
	57	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.219,00**	**R$ 9,91**	**R$ 41.810,29**
	58	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.166,00**	**R$ 13,79**	**R$ 43.659,14**
	59	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.605,00**	**R$ 8,21**	**R$ 29.597,05**
	60	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.426,00**	**R$ 8,10**	**R$ 35.850,60**
	61	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**118.742,00**	**R$ 10,71**	**R$ 1.271.726,82**

			escolar				
	62	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.011,00**	**R$ 11,73**	**R$ 35.319,03**
	63	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.622,00**	**R$ 9,61**	**R$ 34.807,42**
	64	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.119,00**	**R$ 6,86**	**R$ 7.676,34**
	65	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**57.098,00**	**R$ 6,57**	**R$ 375.133,86**
	66	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.906,00**	**R$ 9,59**	**R$ 18.278,54**
4ª	**67**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**20.746,00**	**R$ 6,56**	**R$ 136.093,76**
	68	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**11.718,00**	**R$ 7,30**	**R$ 85.541,40**
	69	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.865,00**	**R$ 7,02**	**R$ 62.232,30**

	70	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.670,00**	**R$ 7,90**	**R$ 13.193,00**
	71	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**11.395,00**	**R$ 7,62**	**R$ 86.829,90**
	72	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**24.165,00**	**R$ 8,51**	**R$ 205.644,15**
	73	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.379,00**	**R$ 27,31**	**R$ 37.660,49**
	74	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**9.682,00**	**R$ 6,09**	**R$ 58.963,38**
	75	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**147,00**	**R$ 21,66**	**R$ 3.184,02**
	76	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.145,00**	**R$ 14,92**	**R$ 46.923,40**
	77	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.670,00**	**R$ 18,19**	**R$ 48.567,30**
	78	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.431,00**	**R$ 10,70**	**R$ 68.811,70**
	79	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**5.010,00**	**R$ 9,91**	**R$ 49.649,10**

			escolar				
	80	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.762,00**	**R$ 13,79**	**R$ 51.877,98**
	81	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.423,00**	**R$ 8,21**	**R$ 28.102,83**
	82	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.266,00**	**R$ 8,10**	**R$ 42.654,60**
	83	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**141.024,00**	**R$ 10,71**	**R$ 1.510.367,04**
	84	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.061,00**	**R$ 11,73**	**R$ 71.095,53**
	85	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.255,00**	**R$ 9,61**	**R$ 60.110,55**
	86	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.548,00**	**R$ 6,86**	**R$ 10.619,28**
	87	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**61.935,00**	**R$ 6,57**	**R$ 406.912,95**

	88	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.133,00**	**R$ 9,59**	**R$ 30.045,47**
5ª	**89**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**16.901,00**	**R$ 6,56**	**R$ 110.870,56**
	90	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.289,00**	**R$ 7,30**	**R$ 60.509,70**
	91	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.684,00**	**R$ 7,02**	**R$ 53.941,68**
	92	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**976,00**	**R$ 7,90**	**R$ 7.710,40**
	93	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.924,00**	**R$ 7,62**	**R$ 60.380,88**
	94	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**15.831,00**	**R$ 8,51**	**R$ 134.721,81**
	95	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**936,00**	**R$ 27,31**	**R$ 25.562,16**
	96	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**6.881,00**	**R$ 6,09**	**R$ 41.905,29**

			escolar				
	97	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**115,00**	**R$ 21,66**	**R$ 2.490,90**
	98	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.589,00**	**R$ 14,92**	**R$ 38.627,88**
	99	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.773,00**	**R$ 18,19**	**R$ 68.630,87**
	100	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.472,00**	**R$ 10,70**	**R$ 47.850,40**
	101	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.418,00**	**R$ 9,91**	**R$ 43.782,38**
	102	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.514,00**	**R$ 13,79**	**R$ 34.668,06**
	103	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.719,00**	**R$ 8,21**	**R$ 22.322,99**
	104	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.295,00**	**R$ 8,10**	**R$ 34.789,50**
	105	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**91.496,00**	**R$ 10,71**	**R$ 979.922,16**

	106	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.620,00**	**R$ 11,73**	**R$ 30.732,60**
	107	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.504,00**	**R$ 9,61**	**R$ 24.063,44**
	108	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.163,00**	**R$ 6,86**	**R$ 7.978,18**
	109	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**42.677,00**	**R$ 6,57**	**R$ 280.387,89**
	110	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.122,00**	**R$ 9,59**	**R$ 20.349,98**
6ª	**111**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**14.085,00**	**R$ 6,56**	**R$ 92.397,60**
	112	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.517,00**	**R$ 7,30**	**R$ 54.874,10**
	113	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.853,00**	**R$ 7,02**	**R$ 41.088,06**
	114	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente	**KG**	**1.158,00**	**R$ 7,90**	**R$ 9.148,20**

			na Unidade escolar				
	115	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.716,00**	**R$ 7,62**	**R$ 58.795,92**
	116	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**15.329,00**	**R$ 8,51**	**R$ 130.449,79**
	117	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**834,00**	**R$ 27,31**	**R$ 22.776,54**
	118	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.789,00**	**R$ 6,09**	**R$ 41.345,01**
	119	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**92,00**	**R$ 21,66**	**R$ 1.992,72**
	120	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.090,00**	**R$ 14,92**	**R$ 31.182,80**
	121	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.916,00**	**R$ 18,19**	**R$ 53.042,04**
	122	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.133,00**	**R$ 10,70**	**R$ 44.223,10**
	123	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.341,00**	**R$ 9,91**	**R$ 33.109,31**

	124	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.295,00**	**R$ 13,79**	**R$ 31.648,05**
	125	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.143,00**	**R$ 8,21**	**R$ 17.594,03**
	126	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.648,00**	**R$ 8,10**	**R$ 29.548,80**
	127	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**83.727,00**	**R$ 10,71**	**R$ 896.716,17**
	128	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.738,00**	**R$ 11,73**	**R$ 43.846,74**
	129	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.514,00**	**R$ 9,61**	**R$ 43.379,54**
	130	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**884,00**	**R$ 6,86**	**R$ 6.064,24**
	131	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**39.835,00**	**R$ 6,57**	**R$ 261.715,95**
	132	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente	**KG**	**2.096,00**	**R$ 9,59**	**R$ 20.100,64**

			na Unidade escolar				
7ª	**133**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**33.684,00**	**R$ 6,56**	**R$ 220.967,04**
	134	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**16.378,00**	**R$ 7,30**	**R$ 119.559,40**
	135	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**13.957,00**	**R$ 7,02**	**R$ 97.978,14**
	136	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.124,00**	**R$ 7,90**	**R$ 16.779,60**
	137	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**13.423,00**	**R$ 7,62**	**R$ 102.283,26**
	138	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**33.379,00**	**R$ 8,51**	**R$ 284.055,29**
	139	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.782,00**	**R$ 27,31**	**R$ 48.666,42**
	140	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**11.108,00**	**R$ 6,09**	**R$ 67.647,72**

	141	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**170,00**	**R$ 21,66**	**R$ 3.682,20**
	142	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.227,00**	**R$ 14,92**	**R$ 77.986,84**
	143	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.037,00**	**R$ 18,19**	**R$ 55.243,03**
	144	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**9.046,00**	**R$ 10,70**	**R$ 96.792,20**
	145	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.491,00**	**R$ 9,91**	**R$ 54.415,81**
	146	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.897,00**	**R$ 13,79**	**R$ 67.529,63**
	147	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.868,00**	**R$ 8,21**	**R$ 48.176,28**
	148	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.302,00**	**R$ 8,10**	**R$ 51.046,20**
	149	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**184.690,00**	**R$ 10,71**	**R$ 1.978.029,90**
	150	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente	**KG**	**3.793,00**	**R$ 11,73**	**R$ 44.491,89**

			na Unidade escolar				
	151	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.901,00**	**R$ 9,61**	**R$ 66.318,61**
	152	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.075,00**	**R$ 6,86**	**R$ 14.234,50**
	153	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**88.098,00**	**R$ 6,57**	**R$ 578.803,86**
	154	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.864,00**	**R$ 9,59**	**R$ 27.465,76**
8ª	**155**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**27.515,00**	**R$ 6,56**	**R$ 180.498,40**
	156	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**13.601,00**	**R$ 7,30**	**R$ 99.287,30**
	157	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**11.807,00**	**R$ 7,02**	**R$ 82.885,14**
	158	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.834,00**	**R$ 7,90**	**R$ 14.488,60**

	159	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**10.649,00**	**R$ 7,62**	**R$ 81.145,38**
	160	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**27.412,00**	**R$ 8,51**	**R$ 233.276,12**
	161	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.568,00**	**R$ 27,31**	**R$ 42.822,08**
	162	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**9.724,00**	**R$ 6,09**	**R$ 59.219,16**
	163	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**128,00**	**R$ 21,66**	**R$ 2.772,48**
	164	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.800,00**	**R$ 14,92**	**R$ 41.776,00**
	165	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.222,00**	**R$ 18,19**	**R$ 76.798,18**
	166	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.881,00**	**R$ 10,70**	**R$ 84.326,70**
	167	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.022,00**	**R$ 9,91**	**R$ 39.858,02**
	168	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**4.149,00**	**R$ 13,79**	**R$ 57.214,71**

			escolar				
	169	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.085,00**	**R$ 8,21**	**R$ 41.747,85**
	170	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.471,00**	**R$ 8,10**	**R$ 44.315,10**
	171	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**169.773,00**	**R$ 10,71**	**R$ 1.818.268,83**
	172	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.912,00**	**R$ 11,73**	**R$ 57.617,76**
	173	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.201,00**	**R$ 9,61**	**R$ 49.981,61**
	174	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.653,00**	**R$ 6,86**	**R$ 11.339,58**
	175	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**65.744,00**	**R$ 6,57**	**R$ 431.938,08**
	176	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.152,00**	**R$ 9,59**	**R$ 30.227,68**

	177	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	22.858,00	R$ 6,56	R$ 149.948,48
	178	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	14.801,00	R$ 7,30	R$ 108.047,30
	179	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	11.936,00	R$ 7,02	R$ 83.790,72
	180	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	2.094,00	R$ 7,90	R$ 16.542,60
9ª	181	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	13.475,00	R$ 7,62	R$ 102.679,50
	182	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	28.956,00	R$ 8,51	R$ 246.415,56
	183	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	1.511,00	R$ 27,31	R$ 41.265,41
	184	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	10.432,00	R$ 6,09	R$ 63.530,88
	185	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	KG	150,00	R$ 21,66	R$ 3.249,00
	186	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente	KG	3.726,00	R$ 14,92	R$ 55.591,92

			na Unidade escolar				
	187	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.367,00**	**R$ 18,19**	**R$ 97.625,73**
	188	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.433,00**	**R$ 10,70**	**R$ 90.233,10**
	189	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.909,00**	**R$ 9,91**	**R$ 38.738,19**
	190	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**4.387,00**	**R$ 13,79**	**R$ 60.496,73**
	191	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.975,00**	**R$ 8,21**	**R$ 49.054,75**
	192	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.444,00**	**R$ 8,10**	**R$ 52.196,40**
	193	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**166.629,00**	**R$ 10,71**	**R$ 1.784.596,59**
	194	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.909,00**	**R$ 11,73**	**R$ 45.852,57**
	195	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade	**KG**	**8.113,00**	**R$ 9,61**	**R$ 77.965,93**

			escolar				
	196	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**1.664,00**	**R$ 6,86**	**R$ 11.415,04**
	197	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**75.887,00**	**R$ 6,57**	**R$ 498.577,59**
	198	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.617,00**	**R$ 9,59**	**R$ 25.097,03**
10ª	**199**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**31.569,00**	**R$ 6,56**	**R$ 207.092,64**
	200	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**18.910,00**	**R$ 7,30**	**R$ 138.043,00**
	201	8915.12.009-22	BATATA DOCE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**16.391,00**	**R$ 7,02**	**R$ 115.064,82**
	202	8915.12.011-47	BERINJELA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.341,00**	**R$ 7,90**	**R$ 18.493,90**
	203	8915.12.013-09	BETERRABA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**16.760,00**	**R$ 7,62**	**R$ 127.711,20**

	204	8915.12.016-51	CENOURA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**43.269,00**	**R$ 8,51**	**R$ 368.219,19**
	205	8915.12.017-32	CHEIRO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.128,00**	**R$ 27,31**	**R$ 58.115,68**
	206	8915.12.018-13	CHUCHU – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**14.520,00**	**R$ 6,09**	**R$ 88.426,80**
	207	8915.12.020-38	COENTRO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**195,00**	**R$ 21,66**	**R$ 4.223,70**
	208	8915.12.021-19	COUVE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.487,00**	**R$ 14,92**	**R$ 81.866,04**
	209	8915.12.023-80	VAGEM MANTEIGA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.138,00**	**R$ 18,19**	**R$ 129.840,22**
	210	8915.12.025-42	TOMATE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**11.412,00**	**R$ 10,70**	**R$ 122.108,40**
	211	8915.12.026-23	INHAME – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**6.456,00**	**R$ 9,91**	**R$ 63.978,96**
	212	8915.12.032-71	PIMENTÃO VERDE – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.712,00**	**R$ 13,79**	**R$ 78.768,48**
	213	8915.12.034-33	REPOLHO – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.934,00**	**R$ 8,21**	**R$ 65.138,14**

	214	8915.13.003-90	BANANA D'ÁGUA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.520,00**	**R$ 8,10**	**R$ 60.912,00**
	215	8915.13.004-71	BANANA PRATA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**243.997,00**	**R$ 10,71**	**R$ 2.613.207,87**
	216	8915.13.008-03	LARANJA LIMA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**7.967,00**	**R$ 11,73**	**R$ 93.452,91**
	217	8915.13.011-09	LARANJA SELETA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**8.488,00**	**R$ 9,61**	**R$ 81.569,70**
	218	8915.13.012-81	LIMÃO TAITI – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**2.725,00**	**R$ 6,86**	**R$ 18.693,50**
	219	8915.13.018-77	MELANCIA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**114.355,00**	**R$ 6,57**	**R$ 751.312,35**
	220	8915.16.034-58	REPOLHO ROXO, extra (peso entre 500g e 1000g) – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**3.678,00**	**R$ 9,59**	**R$ 35.272,02**
11ª	**221**	8915.12.002-56	ABÓBORA – Kg, entregue diretamente na Unidade escolar	**KG**	**5.611,00**	**R$ 6,56**	**R$ 36.808,16**
	222	8915.12.003-37	ABOBRINHA – Kg, entregue diretamente	**KG**	**2.752,00**	**R$ 7,30**	**R$ 20.089,60**

PREFEITURA RIO | Educação

PREFEITURA DA CIDADE DO RIO DE JANEIRO
Secretaria Municipal de Saúde - SMS
Instituto de Municipal de Vigilância Sanitária, Vigilância em Zoonoses e de Inspeção Agropecuária -IVISA - RIO
Coordenadoria Técnica de Avaliação de Tecnologia em Saúde e Insumos Estratégicos – CTATS
Unidade de Nutrição Annes Dias - UNAD

Documento assinado digitalmente
gov.br MARLUCE CRISPIM DA COSTA FORTUNATO
Data: 07/05/2026 14:56:03-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Marluce C. da C. Fortunato
Gerente III – S/IVISA-RIO/CTATS/UNAD
MAT.: 11/175001-7